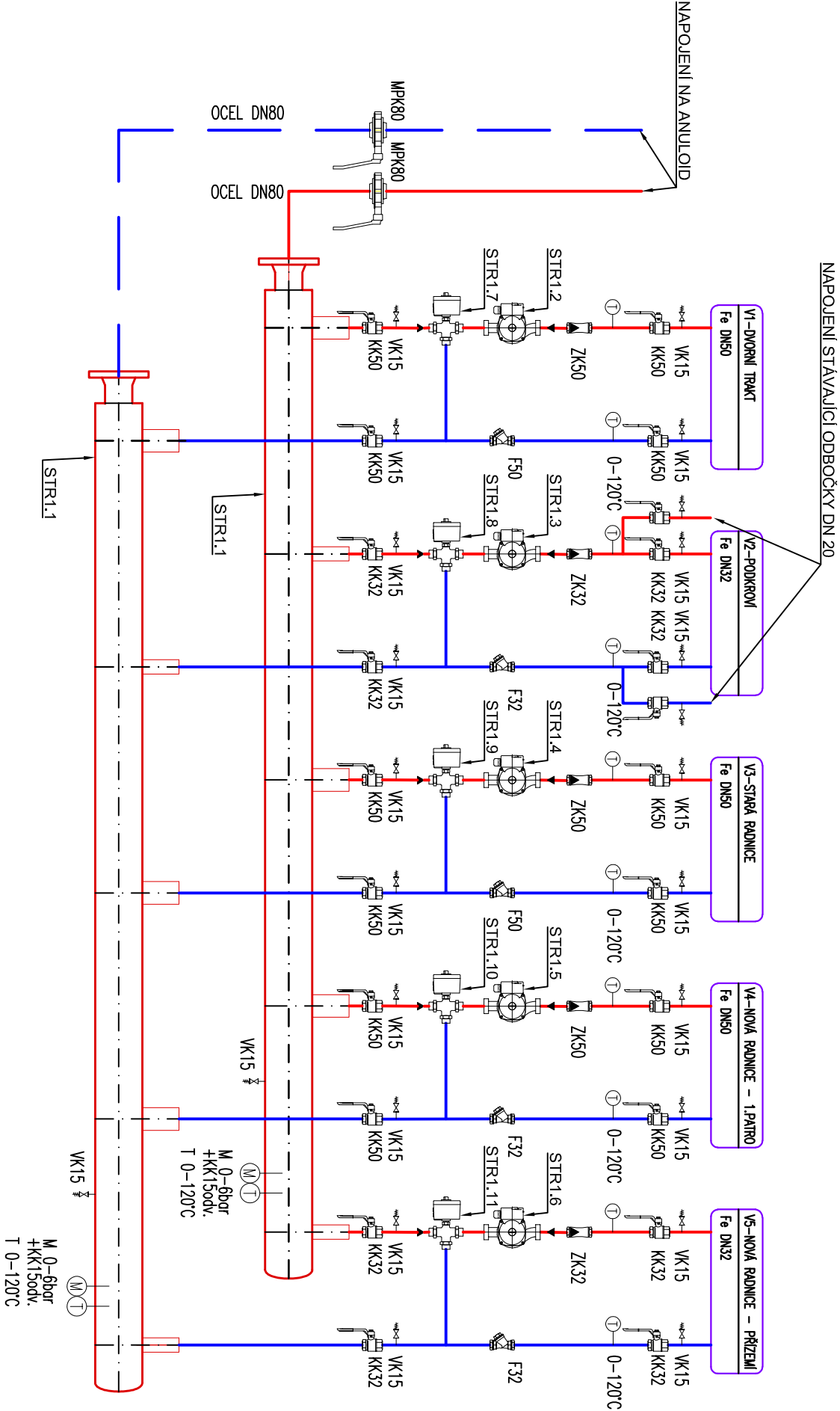
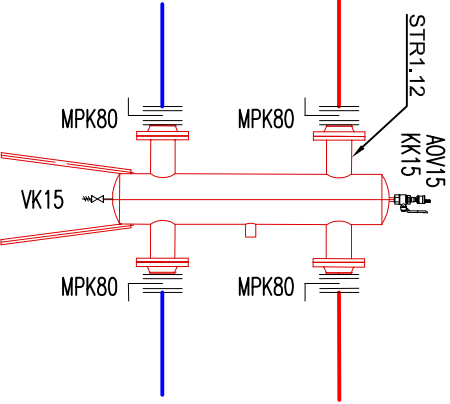


TABULKA ZAŘÍZENÍ

POZICE	ZAŘÍZENÍ	SPECIFIKACE
STR1.1	ROZDĚLOVAČ – SBĚRAČ	TRUBKOVÝ ROZDĚLOVAČ – SBĚRAČ DN125, 6 VÝVODŮ, DL. 2600mm, MINERÁLNÍ IZOLACE S AL FOLIÍ TL80mm
STR1.2	OBĚHOVÉ ČERPADLO	ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO S PLYNLÝM PŘEDNASTAVENÍM OTÁČEK NAPŘ. STRATOS MAXO 25/05–8, G 1½", Q=5,5 m³/hod, H=2,2 kPa, 230V, 50Hz
STR1.3	OBĚHOVÉ ČERPADLO	ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO S PLYNLÝM PŘEDNASTAVENÍM OTÁČEK NAPŘ. STRATOS MAXO 25/05–6, G 1½", Q=2,5 m³/hod, H=2,8 m, 230V, 50Hz
STR1.4	OBĚHOVÉ ČERPADLO STÁVAJÍCÍ	STÁVAJÍCÍ ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO WILLO YONOS MAXO 50/0,5–8 BUDE ZACHOVÁNO
STR1.5	OBĚHOVÉ ČERPADLO STÁVAJÍCÍ	STÁVAJÍCÍ ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO WILLO YONOS MAXO 50/0,5–8 BUDE ZACHOVÁNO
STR1.6	OBĚHOVÉ ČERPADLO	ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO S PLYNLÝM PŘEDNASTAVENÍM OTÁČEK NAPŘ. STRATOS MAXO 25/05–6, G 1½", Q=2,5 m³/hod, H=2,8 m, 230V, 50Hz
STR1.7	3–CESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL	3–CESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL, NAPŘ. ESBE VRG, DN25, kvs=10,0 VČ. SERVOPOHONU, SPOJITÉ OVLÁDÁNÍ 0–10V
STR1.8	3–CESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL	3–CESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL, NAPŘ. ESBE VRG, DN20, kvs=4,0 SERVOPOHON DODÁKA MaR, SPOJITÉ OVLÁDÁNÍ 0–10V,
STR1.9	3–CESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL	3–CESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL, NAPŘ. ESBE VRG, DN25, kvs=10,0 VČ. SERVOPOHONU, SPOJITÉ OVLÁDÁNÍ 0–10V
STR1.10	3–CESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL	3–CESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL, NAPŘ. ESBE VRG, DN25, kvs=10,0 VČ. SERVOPOHONU, SPOJITÉ OVLÁDÁNÍ 0–10V
STR1.11	3–CESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL	3–CESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL, NAPŘ. ESBE VRG, DN20, kvs=4,0 SERVOPOHON DODÁKA MaR, SPOJITÉ OVLÁDÁNÍ 0–10V,
STR1.12	ANULOID	HVOT III, PRŮTOK 12 m³/hod, HRDLA DN 80 PŘESNÉ UMÍSTĚNÍ V RAMCI STROJOVNY PŘEDMĚTEM PŘEDREALIZAČNÍ PROHLIDKY



ANULOID



LEGENDA ZNAČEK A ARMATUR

- BAP

BEZPEČNOSTNÍ ARMATURA PLYNU
- F

FILTR
- FU

PRŮTOČNÁ ARMATURA FLOWJET
- FP

FILTR PŘÍRUBOVÝ
- HUP

HLAVNÍ UZÁVĚR PLYNU
- KK

KULOVÝ KOHOUT
- M

MANOMETR
- MK

MK ARMATURA PŘED EXP. NADOBU
- MPK

MEZIPŘÍRUBOVÁ KLAPEKA
- MZK

MEZIPŘÍRUBOVÁ ZPĚTNÁ KLAPEKA
- PS

PŘÍRUBOVÝ SPOJ
- PV

POJISTNÝ VENTIL
- R

REDUKCE POTRUBÍ
- T

TEPLOMĚR
- Tc

NAVAREK 1/2" PRO TEPLOTNÍ ČIDLO
- Pc

NAVAREK 1/2" PRO TLAKOVÉ ČIDLO
- W



RUČNÍ VYVAŽOVACÍ VENTIL
- VZ

VZORKOVACÍ KOHOUT
- ZK

ZPĚTNÁ KLAPEKA

POZNÁMKA

ROZVODY BUDOU PROVEDENY Z OCELOVÝCH TRUBEK ČERNÝCH BEZÉŠÝCH (OZNAČENÍ Fe), SPOJOVANKÁCH PŘEVAŽNĚ SVAŘOVANÍM. ROZVODY BUDOU OPARĚNÝ POTRUBNÍM IZOLAČNÍM POUZDREM Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN OPARĚNOU HLINIKOVOU FOLIÍ.

INVESTOR	Město Boskovice Masarykovo náměstí 4/2, Boskovice	GENERÁLNÍ PROJEKTANT CERGO ENERGY s.r.o. Jungmannova 1899 666 01 Třnov IČ: 032 429 19		
PROJEKT	Rekonstrukce rozdělovače a sběrače MěÚ Boskovice	 CERGOENERGY STUDIE A PROJEKCE T2B projekce@cergo.cz		
OBJEKT - ČÁST	MěÚ Boskovice - strojovna	ZAKÁZKA ČÍSLO 215Z032		
PROFESÍ - UCLELENÁ ČÁST				
STROJNÍ ČÁST		PROJEKTANT UCLELENÉ ČÁSTI		
STUPEŇ DOKUMENTACE :	DOKUMENTACE PRO VÝBĚR ZHOTOVITELE	CERGO ENERGY s.r.o. Jungmannova 1899 666 01 Třnov IČ: 032 429 19		
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT :	ING. MICHAL TRUNDA	 CERGOENERGY STUDIE A PROJEKCE T2B projekce@cergo.cz		
KONTROLOVAL :	ING. MICHAL TRUNDA			
VYPRACOVAL :	ING. MICHAL JETELINA			
NÁZEV VÝKRESU :	STROJNÍ SCHÉMA			
ČÍSLO DOKUMENTU	MĚŘÍTKO	REVIZE	DATUM	PARÉ Č.
1.3	-	R00	2021-06	